(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 13. Oktober 2005 (13.10.2005)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/095836 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: F16L 3/00, F16B 37/04, 5/02, 37/08

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/001909

(22) Internationales Anmeldedatum:

24. Februar 2005 (24.02.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 10 2004 014 593.8 23. März 2004 (23.03.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): A. RAYMOND & CIE [FR/FR]; 113, Cours Berriat, F-38028 Grenoble (FR).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KURTH, Martin

[DE/DE]; Baders Gärten 8, 79576 Weil am Rhein-Ötlingen (DE).

(74) Anwalt: RÜTTGERS, Joachim; A. Raymond GmbH & Co. KG, Teichstrasse 57, 79539 Lörrach (DE).

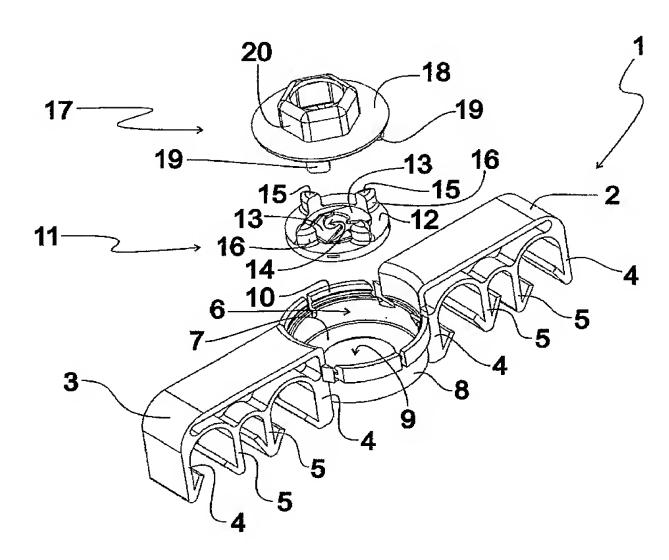
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEVICE TO BE FASTENED TO A SUPPORT WHICH IS PROVIDED WITH A THREADED BOLT

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUM BEFESTIGEN AN EINEM MIT EINEM GEWINDEBOLZEN VERSEHENEN TRÄ-GERTEIL



(57) Abstract: The invention relates to a device to be fastened to a support which is provided with a threaded bolt (23). Said device comprises a screw section (11) that can be screwed onto the threaded bolt (23) and an abutment section (7) on which the screw section (11) rests in a final position. The screw section (11) has a first engagement structure (15). A rotatable drive element (17) comprises a second engagement structure (19) that engages with the first engagement structure (15). The screw section (11) and the drive element (17) can be moved radially towards each other at least before the final position has been reached. The device can therefore be fastened to the support in a specific defined position relative to the support even at tolerances in the positioning of the threaded bolt (23).



2005/095836

#### WO 2005/095836 A1



ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

#### Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Eine Vorrichtung zum Befestigen an einem mit einem Gewindebolzen (23) versehenen Trägerteil verfügt über ein Schraubteil (11), das auf den Gewindebolzen (23) aufschraubbar ist, und über einen Widerlagerbereich (7), an dem das Schraubteil (11) in einer Endlage anliegt. Das Schraubteil (11) weist eine erste Eingriffsstruktur (15) auf. Es ist ein drehbares Antriebsteil (17) vorhanden, das über eine zweite Eingriffsstruktur (19) verfügt, die mit der ersten Eingriffs struktur (15) in Eingriff ist. Das Schraubteil (11) sowie das Antriebsteil (17) sind wenigstens vor Einnahme der Endlage in radialer Richtung zueinander bewegbar. Dadurch lässt sich die Vorrichtung auch bei Toleranzen in der Lage der Gewindebolzen (23) in einer bestimmten festgelegten Anordnung in Bezug auf das Trägerteil mit diesem befestigen.

#### Vorrichtung zum Befestigen an einem mit einem Gewindebolzen versehenen Trägerteil

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Befestigen an einem mit einem Gewindebolzen versehenen Trägerteil mit einem auf einen Gewindeabschnitt des Gewindebolzens aufschraubbaren Schraubteil und mit einem Widerlagerbereich, an dem das Schraubteil in einer Endlage anliegt.

10

15

20

25

30

Derartige Vorrichtungen sind in der Praxis bekannt und verfügen über ein als Schraubenmutter ausgebildetes Schraubteil, das bis zum Anliegen in einer Endlage an einem Widerlagerbereich auf einen Gewindeabschnitt eines Gewindebolzens aufschraubbar ist. Zwar sind mit den vorbekannten Vorrichtungen beispielsweise mit ihnen verbundene Leitungshalter an Gewindebolzen befestigbar, allerdings weisen sie den Nachteil auf, dass bei einer einzuhaltenden relativen Anordnung zu dem Trägerteil zu Zwecken einer automatisierten Montage Toleranzen in der Positionierung der Gewindebolzen nicht oder nur äußerst eingeschränkt ausgleichbar sind.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung der eingangs genannten Art anzugeben, mit der bei einer Montage auch bei Toleranzen in der Positionierung von Gewindebolzen eine bestimmte festgelegte Anordnung in Bezug auf das Trägerteil einhaltbar ist.

Diese Aufgabe wird bei einer Vorrichtung der eingangs genannten Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass das Schraubteil eine erste Eingriffsstruktur aufweist, dass ein drehbares Antriebsteil vorhanden ist, das über eine zweite Eingriffsstruktur verfügt, die mit der ersten Eingriffsstruktur in Eingriff ist, und dass das Schraubteil sowie das Antriebsteil wenigstens vor Einnahme der Endlage in radialer Richtung zueinander bewegbar sind.

2

Dadurch, dass das Schraubteil und das Antriebsteil in radialer Richtung zueinander bewegbar sind und das Schraubteil durch das Zusammenwirken der Eingriffsstrukturen bei Drehen des Antriebsteiles beispielsweise mit einem Handhabungswerkzeug ebenfalls gedreht wird, lassen sich bei einer festgelegten Anordnung in Bezug auf das Trägerteil Toleranzen in der Anordnung der Gewindebolzen ausgleichen.

10 Weitere zweckmäßige Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche.

15

Nachfolgend wird ein bevorzugtes Ausführungsbeispiel der Erfindung unter Bezug auf die Figuren der Zeichnung geschrieben. Es zeigen:

- Fig. 1 in einer perspektivischen Explosionsdarstellung ein Ausführungsbeispiel der Erfindung, das in einen Kabelhalter integriert ist und ein Schraubteil sowie ein Antriebsteil aufweist, die in einem Ringkäfig gehalten sind,
- Fig. 2 in einer weiteren perspektivischen Explosionsdarstellung das Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1,
- Fig. 3 in einer gegenüber dem Maßstab von Fig. 1 und Fig. 2 vergrößerten teilgeschnittenen perspektivischen Darstellung das Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 und Fig. 2 im Bereich des Schraubteiles und des Antriebsteiles und
- Fig. 4 in einer Schnittansicht das Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 bis Fig. 3 im Bereich des Schraubteiles und des Antriebsteiles in einer Endlage des Schraubteiles auf einem Gewindebolzen.

3

Fig. 1 zeigt in einer perspektivischen Explosionsdarstellung ein Ausführungsbeispiel der Erfindung, das in einen Kabelhalter 1 integriert ist. Der Kabelhalter 1 verfügt in an sich bekannter Weise über einen ersten Halterarm 2 und einen zweiten Halterarm 3, die jeweils mit Randwangen 4 und zwischen den Randwangen 4 angeordneten Zwischenwangen 5 zur Aufnahme von Kabeln ausgebildet sind.

5

10

15

Bei dem dargestellten Ausführungsbeispiel der Erfindung ist ein im wesentlichen hohlzylinderförmig ausgebildeter Ringkäfig 6 vorhanden, der zwischen den Halterarmen 2, 3 angeordnet und mit diesen verbunden ist. An einer axialen Endseite des Ringkäfigs 6 ist ein Bodenring 7 als Widerlagerbereich angesetzt, der sich von einer Wand 8 des Ringkäfigs 6 in radialer Richtung nach innen erstreckt, wobei ein Durchführbereich 9 frei bleibt. An der dem Bodenring 7 gegenüberliegenden axialen Endseite des Ringkäfigs 6 ist eine durch radial nach innen weisende Nasen ausgebildete Raststruktur 10 vorhanden.

Weiterhin verfügt das dargestellte Ausführungsbeispiel über ein 20 Schraubteil 11, das einen Außenring 12 aufweist. Der Außendurchmesser des Außenringes 12 ist kleiner als der Innendurchmesser des Ringkäfigs 6, so dass das Schraubteil 11 in dem Ringkäfig 6 in radialer Richtung Spiel hat. Von dem Außenring 12 erstrecken sich 25 von dessen radialer Innenseite zwei sich gegenüberliegende Innenlaschen 13. Die Innenlaschen 13 verfügen an ihren aufeinander zu weisenden Stirnseiten über eine kreisbogenförmig berandete Ausnehmung 14 und sind bei einer gewissen Biegsamkeit in axialer Richtung in axialer Richtung angestellt. An dem Außenring 12 sind 30 weiterhin eine Anzahl von Mitnehmervorsprünge 15 einer ersten Eingriffsstruktur angesetzt, die sich in Anstellrichtung der Innenlaschen 13 von dem Außenring 12 wegweisend erstrecken. Bei dem dargestellten Ausführungsbeispiel sind die Mitnehmervorsprünge 15

4

mit nach außen gewölbten und abgerundeten Außenwänden 16 ausgebildet.

Schließlich weist das dargestellte Ausführungsbeispiel ein Antriebsteil 17 auf, das mit einem außenseitig kreisförmigen Deckring 18 ausgebildet ist. Der Außendurchmesser des Deckringes 18 entspricht im wesentlichen dem Innendurchmesser des Ringkäfigs 6. An den Deckring 18 sind eine Anzahl von in einer axialen Richtung über den Deckring 18 vorstehenden Antriebsvorsprüngen 19 einer zweiten Eingriffsstruktur und ein in der anderen axialen Richtung über den Deckring 18 vorstehender Formabschnitt 20 als Werkzeugansatzstruktur angesetzt. Der Formabschnitt 20 ist zum Eingriff mit einem Handhabungswerkzeug eingerichtet, mit dem das Antriebsteil 17 drehbar ist.

15

20

25

30

10

Im zusammengefügten Zustand des Ausführungsbeispiels liegt die den Mitnehmervorsprüngen 15 gegenüberliegende Seite des Außenringes 12 an dem Bodenring 7 an und ist lose in dem Ringkäfig 6 angeordnet, während der Deckring 18 mit der Raststruktur 10 in Eingriff ist und damit sowohl in axialer als auch in radialer Richtung fixiert ist.

Fig. 2 zeigt in einer weiteren perspektivischen Explosionsdarstellung das Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 in einer Ansicht aus einer der Ansicht gemäß Fig. 1 entgegengesetzten Richtung. Aus Fig. 2 ist besonders gut ersichtlich, dass durch die Anstellung der Innenlaschen 13 in einer von dem Bodenring 7 wegweisenden Richtung ein Zentriertrichter für einen in Fig. 2 nicht dargestellten Gewindebolzen geschaffen ist. Weiterhin ist Fig. 2 zu entnehmen, dass auch die Außenwände 21 der Antriebsvorsprünge 19 nach außen gewölbt und abgerundet sind.

5

Fig. 3 zeigt in einer gegenüber dem Maßstab von Fig. 1 und Fig. 2 vergrößerten teilgeschnittenen perspektivischen Darstellung das Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 und Fig. 2 im Bereich des Schraubteiles 11 und des Antriebsteiles 17 in einem Schnitt in radialer Richtung in etwa im Mittenbereich des Ringkäfigs 6.

5

10

25

30

Aus Fig. 3 ist ersichtlich, dass die abgerundeten Außenwände 16, 21 der Mitnehmervorsprünge 15 beziehungsweise der Antriebsvorsprünge 19 auch bei dem radialen Spiel des Außenringes 12 in dem Ringkäfig 6 zu einem in den verschiedenen Stellungen des Schraubteiles 11 in Bezug auf das Antriebsteil 17 gleich gearteten Kontakt zwischen den Eingriffsstrukturen und damit zu einem gleichartigen Schraubverhalten führen.

Weiterhin kann Fig. 3 entnommen werden, dass die Innenlaschen 13 an einen Aufnehmerring 22 angeformt sind, der von dem Außenring 12 umgeben ist. Vorzugsweise sind die Innenlaschen 13 und der Aufnehmerring 22 aus einem sehr biegesteifen und gegen Abrasion widerstandsfähigen Metall hergestellt, wobei der Aufnehmerring 22 von einem die übrigen Teile des Schraubteiles 11 bildenden Kunststoffmaterial umspritzt ist.

Fig. 4 zeigt in einer Schnittansicht das Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 1 bis Fig. 3 im Bereich des Schraubteiles 11 und des Antriebsteiles 17 in einer Endlage des Schraubteiles 11 auf einem mit einem in Fig. 4 nicht dargestellten Trägerteil verbundenen Gewindebolzen 23, der ein Außengewinde 24 aufweist. Fig. 4 ist zu entnehmen, dass die Stirnseiten der Mitnehmervorsprünge 15 an dem Deckring 18 und die Stirnseiten der Antriebsvorsprünge 19 an dem Außenring 12 anliegen, so dass auch das Schraubteil 11 in axialer Richtung im wesentlichen spielfrei in dem Ringkäfig 6 gelagert ist.

6

Aus Fig. 4 ist ersichtlich, dass auf Grund des radialen Spieles des Schraubteiles 11 in Bezug auf den Ringkäfig 6 und des Eingriffes der die Eingriffsstrukturen bildenden Mitnehmervorsprünge 15 und Antriebsvorsprünge 19 auch bei einer in radialer Richtung versetzten Anordnung der Längsachsen des Schraubteiles 11 und des Antriebsteiles 17 bei Drehen des Antriebsteiles 17 die Innenlaschen 13 an dem Außengewinde 24 entlanggleiten und damit den Kabelhalter 1 mit dem Trägerteil fest verbinden.

5

10

15

20

25

Weiterhin ist Fig. 4 zu entnehmen, dass sich auf Grund der trichterförmigen Anstellung der Innenlaschen 13 in Einführrichtung des Gewindebolzens 23 das Schraubteil 11 selbsttätig ausrichtet, so dass ausgehend von einer Vormontageposition in einem ersten Montageschritt der Kabelhalter 1 unter Überfahren der Gewindegänge durch die in Einführrichtung biegsamen Innenlaschen 13 auf den Gewindebolzen 23 in eine Zwischenmontageposition aufsteckbar ist, bevor in einem zweiten Montageschritt die Befestigung in Endmontageposition durch Drehen des Antriebsteiles 17 erfolgt. Die korrekte Beendigung des zweiten Montageschrittes ist dabei durch das Erreichen eines entgegen der Eindrehrichtung auf die Innenlaschen 13 wirkenden und diese unter eine gewisse Vorspannung setzenden bestimmten erhöhten Anzugsmomentes überprüfbar, wobei durch die abgerundete Ausgestaltung der Außenwände 16, 21 sichergestellt ist, dass kein fälschlicherweise eine korrekte Beendigung des zweiten Montageschrittes anzeigendes erhöhtes Anzugsmoment auftritt, bevor die Endlage erreicht ist.

7

#### **PATENTANSPRÜCHE**

5

10

15

20

25

- 1. Vorrichtung zum Befestigen an einem mit einem Gewindebolzen (23) versehenen Trägerteil mit einem auf einen Gewindeabschnitt des Gewindebolzens (23) aufschraubbaren Schraubteil und mit einem Widerlagerbereich, an dem das Schraubteil in einer Endlage anliegt, dadurch gekennzeichnet, dass das Schraubteil (11) eine erste Eingriffsstruktur (15) aufweist, dass ein drehbares Antriebsteil (17) vorhanden ist, das über eine zweite Eingriffsstruktur (19) verfügt, die mit der ersten Eingriffsstruktur (15) in Eingriff ist, und dass das Schraubteil (11) sowie das Antriebsteil (17) wenigstens vor Einnahme der Endlage in radialer Richtung zueinander bewegbar sind.
  - 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass ein den Widerlagerbereich (7) aufweisender Ringkäfig (6) vorhanden ist, in dem das Schraubteil (11) und/oder das Antriebsteil (17) gehalten sind beziehungsweise ist.
  - 3. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Antriebsteil (17) in axialer und radialer Richtung gehalten ist.
- 4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Eingriffsstrukturen sich in radialer Richtung erstreckende Vorsprünge (15, 19) aufweisen.
- 5. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, dass aufeinander zu weisende Außenwände (16, 21) der Vorsprünge (15, 19) nach außen gewölbt und abgerundet sind.

8

6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Schraubteil (11) wenigstens zwei in radialer Richtung von einem Außenring (12) aufeinander zu laufende Innenlaschen (13) aufweist, deren freien Enden mit dem Gewindeabschnitt in Eingriff bringbar sind.

7. Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Innenlaschen (13) in einer Einführrichtung des Gewindebolzens (23) trichterförmig angestellt sind.

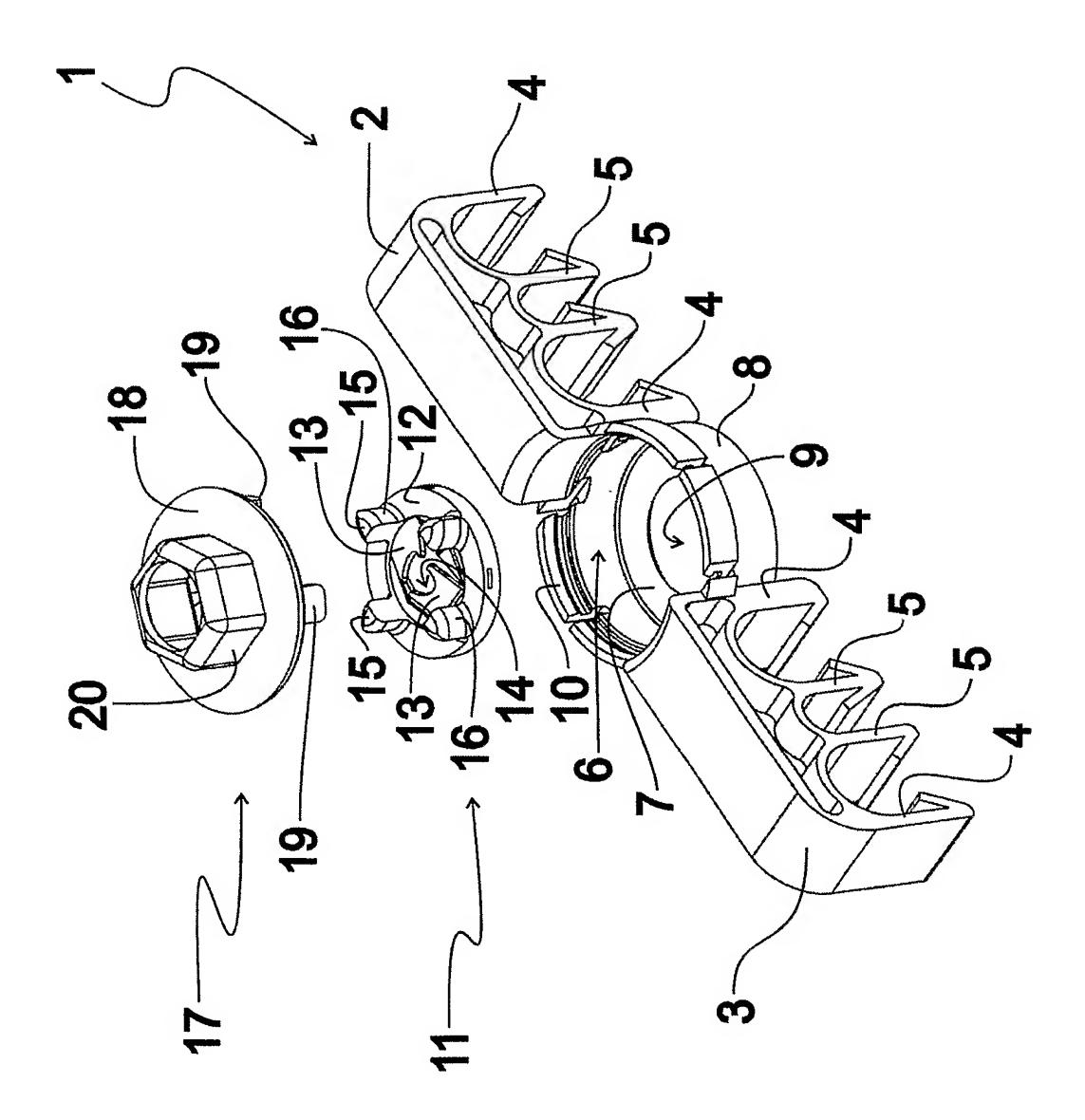
10

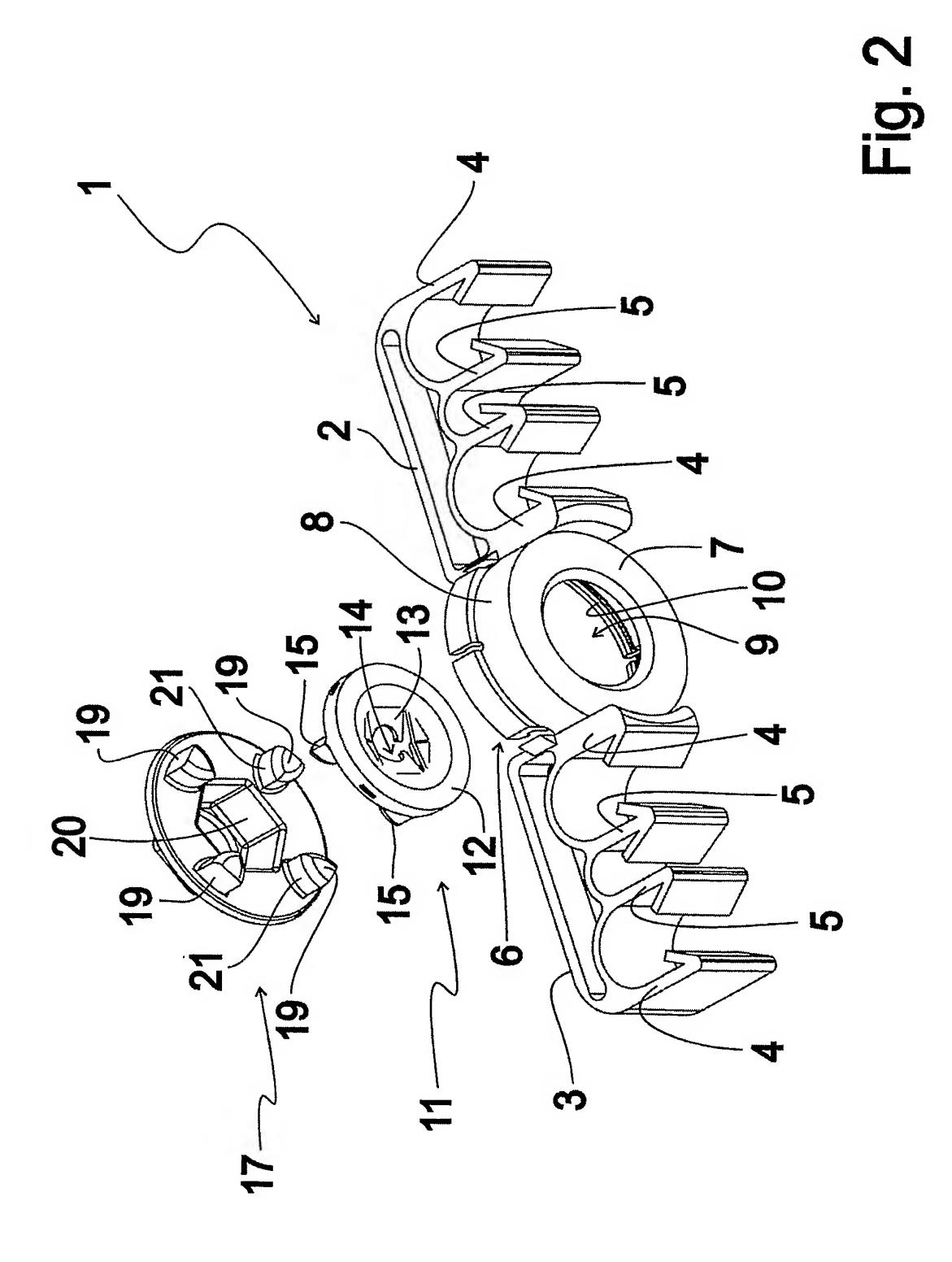
5

8. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass das Antriebsteil (17) eine Werkzeugansatzstruktur (20) aufweist, die mit einem Handhabungswerkzeug in Eingriff bringbar ist.

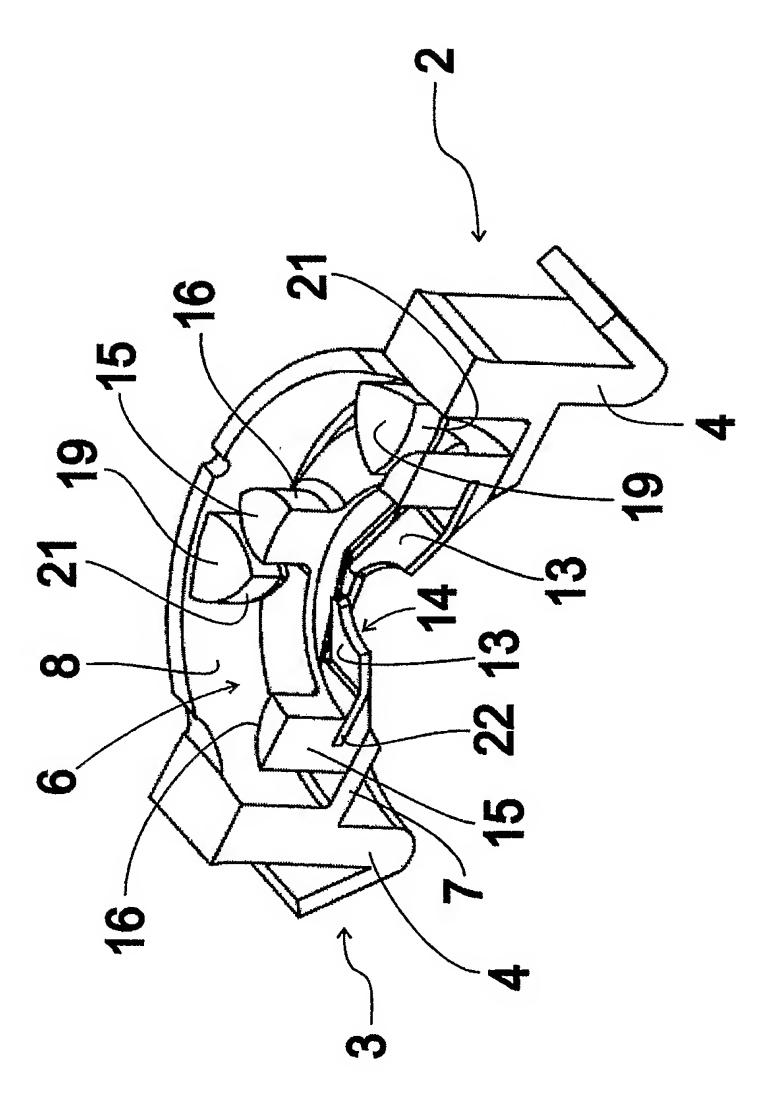
15

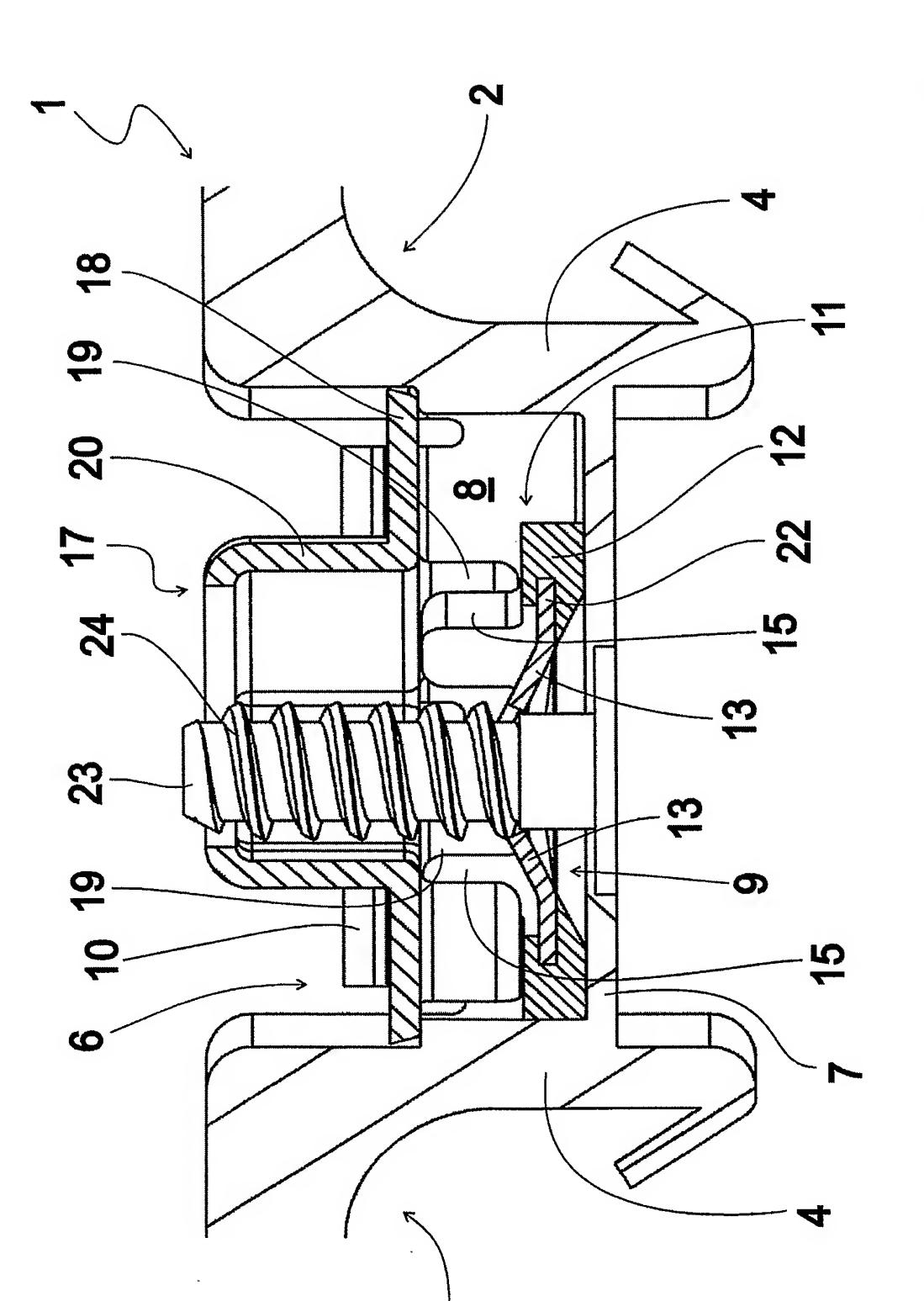












<u>-</u>

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP2005/001909

A. CLASSI IPC 7	FIGATION OF SUBJECT MATTER F16L3/00 F16B37/04 F16B5/02	F16B37/08					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC							
	SEARCHED						
Minimum do IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classification $F16B$	on symbols)					
Documentat	tion searched other than minimum documentation to the extent that s	such documents are included in the fields se	earched				
	ata base consulted during the international search (name of data ba	se and, where practical, search terms used	)				
EPO-In	ternal						
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	levant passages	Relevant to claim No.				
X	DE 195 33 138 C1 (MERCEDES-BENZ AKTIENGESELLSCHAFT, 70327 STUTTGA	ART. DF)	1–5				
	7 November 1996 (1996-11-07)						
Y	column 4, line 23 - line 50	6,7 8					
A	figures 2,3						
Υ	DE 200 23 083 U1 (J. VAN WALRAVEN B.V., MIJDRECHT) 9 January 2003 (2003-01-09)		6,7				
	abstract; figure 2						
,							
Į							
Further documents are listed in the continuation of box C.  X Patent family members are listed in annex.							
° Special ca	tegories of cited documents:	"T" later document published after the Inte	ernational filing date				
"A" docume consid	ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance						
	earlier document but published on or after the international filing date  "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to						
which	filing date  document which may throw doubts on priority claim(s) or  which is cited to establish the publication date of another  cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone  "Y" document of particular relevance; the claimed invention						
"O" docum	which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)  document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such document is combined with one or more other such document is combination being obvious to a person skilled in the art.						
other means ments, such combination being obvious to a person skilled							
	Date of the actual completion of the International search  Date of the actual completion of the International search  Date of mailing of the international search report						
	·	10/05/0005					
<u></u>	6 April 2005	19/05/2005					
Name and i	mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer					
ŧ	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Granger, H					

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

ormation on patent family members

Interreporal Application No
PCT/EP2005/001909

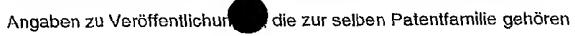
Patent document cited in search report	•		Patent family member(s)		Publication date
DE 19533138	C1	07-11-1996	NONE		
DE 20023083	U1	09-01-2003	NL EP	1011608 C2 1039196 A1	20-09-2000 27-09-2000

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Interpenales Aktenzeichen PCT/EP2005/001909

	PITITED INC. CHO. ALIMET MILLIAGOPOPTIONALIDEO	<del></del>	
A. KLASSI IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F16L3/00 F16B37/04 F16B5/02	F16B37/08	
Nach der Int	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	sifikation und der IPK	
	RCHIERTE GEBIETE	Santation and del ii IV	
Recherchier	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo	le )	
IPK 7	F16B		
Recherchie	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gebiete	fallen
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	ame der Datenbank und evti. verwendete	Suchbegriffe)
EPO-In	ternal		
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Х	DE 195 33 138 C1 (MERCEDES-BENZ AKTIENGESELLSCHAFT, 70327 STUTTGART, DE)		1-5
1,	7. November 1996 (1996-11-07)	6 7	
A	Spalte 4, Zeile 23 - Zeile 50 Abbildungen 2,3	6,7 8	
Y	DE 200 23 083 U1 (J. VAN WALRAVEN B.V., MIJDRECHT) 9. Januar 2003 (2003-01-09) Zusammenfassung; Abbildung 2		6,7
		•	
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	χ Siehe Aπhang Patentfamilie	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
'A' Veröffe aber r	nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	*T* Spätere Veröffentlichung, die nach den oder dem Prioritätsdatum veröffentlich Anmeldung nicht kollidlert, sondern nu Erfindung zugrundeliegenden Prinzips	r zum Verständnis des der
Anme "L" Veröffe	ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bede kann allein aufgrund dieser Veröffentli erfinderischer Tätigkeit berühend betra	chung nicht als neu oder auf
ander soll or ausge	der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie eführt)	*Y* Veröffentlichung von besonderer Bede kann nicht als auf erfinderischer Tätigl werden, wenn die Veröffentlichung mit	utung; die beanspruchte Erfindung keit beruhend betrachtet
eine E "P" Veröffe	entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht entlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselbei	n Verbindung gebracht wird und n naheliegend ist
	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	echerchenberichts
2	26. April 2005	19/05/2005	
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Granger, H	

#### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



Internanales Aktenzeichen PCT/EP2005/001909

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 19533138	C1	07-11-1996	KEINE		مناق ماند المناز
DE 20023083	U1	09-01-2003	NL EP	1011608 C2 1039196 A1	20-09-2000 27-09-2000